



## FICHA DE LECTURA

- **TÍTULO:** LOS KENNEDY. MI FAMILIA
- **AUTOR:** EDWARD M. KENNEDY
- **EDITORIAL:** MARTINEZ ROCA
- **AÑO DE PUBLICACIÓN:** 2010
- **SINOPSIS:** En estas memorias, Ted Kennedy hace un fascinante recorrido a través de su vida y la de su familia en cuatro partes: la primera, en la que habla de su familia y sus primeros años; la segunda, en la que cuenta la relación con sus hermanos John y Bobby, y sus inicios en la política; la tercera, en la que pierde a sus hermanos, se divorcia y pasa algunos de los momentos más duros de su vida; y la cuarta y última, en la que reemprende el rumbo de su vida con su nueva esposa y su gran lucha política por la sanidad pública.
- **RESEÑA:** Un excelente repaso de la Historia americana desde después de la II Guerra Mundial, contadas por uno de los protagonistas principales. Escrita en un estilo directo y en muchos casos, cercano y entrañable. Aunque hay pasajes que se internan en detalles concretos de la política, creo que merece mucho la pena su lectura.
- **FRASE O PÁRRAFO FAVORITO:** *Cuenta la leyenda que, en la antigüedad, cada año se celebraba un concurso de poesía. El que quedaba tercero recibía una rosa de plata; al segundo le entregaban una rosa de oro y el primero se alzaba con la rosa de verdad, una bella rosa que no tardaba en languidecer, marchitarse y morir. A pesar de ello, me gustaría saber si entre vosotros hay alguien que no eligiera la rosa viva.*